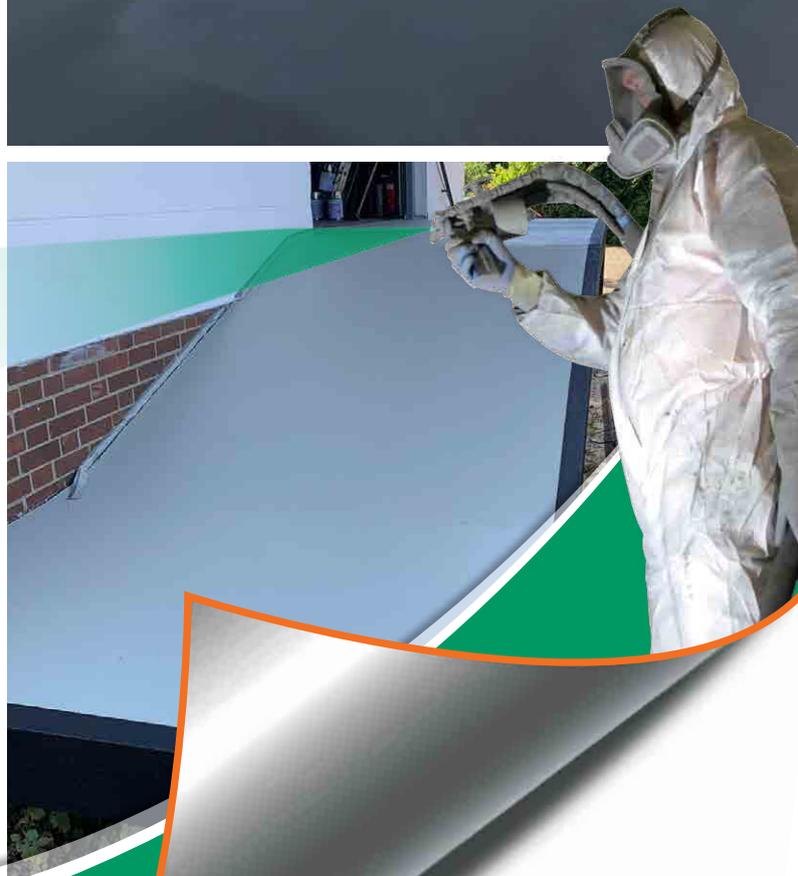
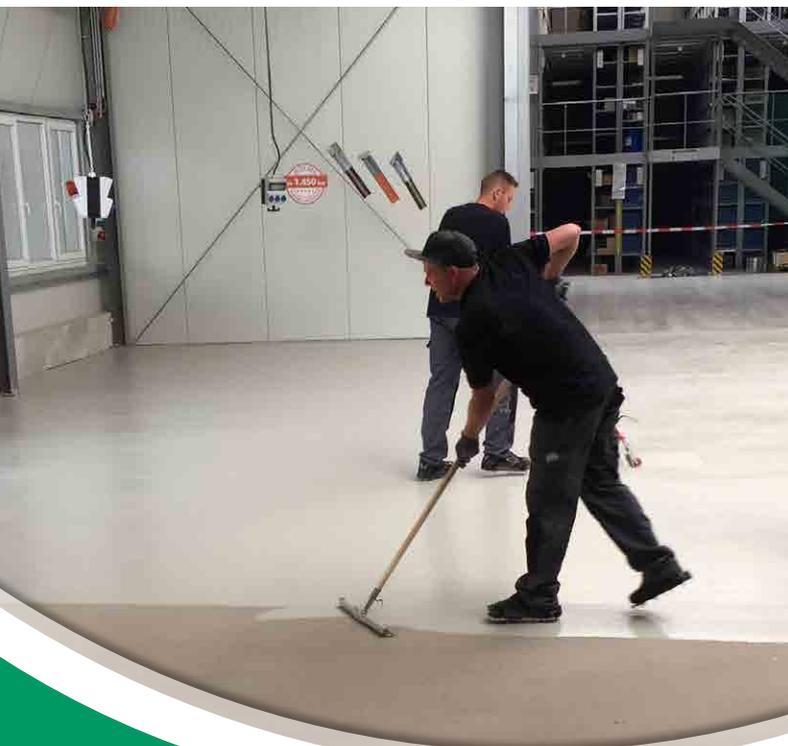
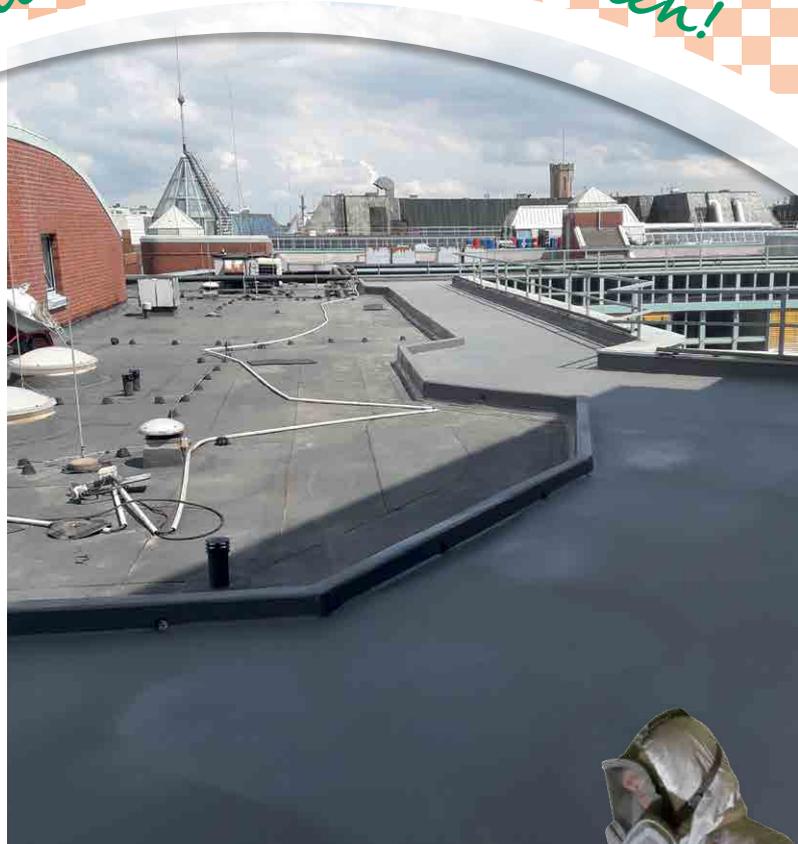




GruloCOAT Systeme

...die optimale Lösung für alle Dächer und Böden!



Produktionsflächen, Hallenböden und Parkhäuser

Unsere naht- und fugenlose **GrüloCOAT**-Beschichtung ist die optimale Lösung für Böden in Produktionsbereichen, Parkflächen und Hallen, denn sie hält Schwerlastverkehr, Abrieb, Stößen, Nässe, Thermoschocks und chemischen Substanzen stand. Da es keine Fugen gibt, in die Wasser oder Schmutz eindringen kann, erleichtert sie Ihnen die Reinigungsarbeiten. Auch die Reinigung mit Hochdruckgeräten ist für dieses Material kein Problem.

Lebensmittelecht und gegen chemische Einflüsse unempfindlich, eignet sie sich auch hervorragend für Laborböden oder in Industrieküchen. Das Aufbringen von Firmenlogos, individuell gewünschten Farbtönen, Oberflächenstrukturen und einer rutschhemmenden Beschichtung ist ebenfalls möglich.



Merkmale



Lebensmittelunbedenklich



Feuerhemmend



Abriebfest



UV-Beständig



Elastisch



Rutschhemmend



Temperaturbeständig



Wasserdicht



Rissüberbrückend



Meerwasserbeständig



Schnittfest



Schlagfest



Antistatisch



Lärmdämmend



Mikrobenstabil



Verschleißfest



Korrosionsfrei



Chemieresistent



Zulassungen für verschiedene Bereiche



Nahtlos und fugenfrei auftragbar



Dehnbar um 400 %



Schnelle Reaktionszeiten



In verschiedenen Stärken auftragbar



In allen RAL-Farben erhältlich



Produktionshalle

Auffahrrampe

Treppe

Labor

Flachdachabdichtung und -sanierung

GrüloCOAT-Beschichtung ist die dauerhafte Lösung für Ihr Flachdach. Die Beschichtung wird nach einer sorgfältigen Vorbehandlung des Untergrundes auf das Dach aufgebracht. Das Material hält sämtlichen Umwelteinflüssen über einen langen Zeitraum stand. Selbst Abluftrohre und Fenster werden nahtlos eingebunden, so dass keine Feuchtigkeit an solchen Anschlussstellen eindringen kann.

Die Beschichtung ist wasserdicht, UV-beständig, rissüberbrückend und isolierend. Zudem ist sie feuerhemmend, säurefest (Vogelkot) und bietet zusätzlich Schallschutz.



Wir nehmen Ihnen die Arbeiten ab und bieten alles aus einer Hand!

Chemisch beständig, fleckbeständig, mit elektrostatischer Kontrolle, mit recycelten Bestandteilen, rutschhemmend, beständig gegen UV, Thermoschocks und extreme Temperaturschwankungen, schlag- und abriebfest, leicht zu reinigen, elastisch, wasserdicht, schalldämmend, mit niedrigem VOC-Gehalt, mit Infektionskontrolle . . . Es gibt viele Eigenschaften, die Ihre neue Beschichtung aufweisen kann. Unsere Berater haben jahrelange Erfahrungen und helfen Ihnen die ideale Lösung für Ihre Umgebung zu finden.

Anschließend installieren unsere Anwendungsteams die Produkte mit größter Sorgfalt, unter Einhaltung der geltenden Vorschriften und unter Beachtung der erstellten Zeitpläne.

Erwarten Sie Leistung vom Anfang bis zum Ende!

Von der Projektdefinition über den Einbau bis hin zur Endabnahme arbeiten Sie ausschließlich mit der **GrüloCOAT** GmbH zusammen und nicht mit Drittfirmen. Als direkter Ansprechpartner während des gesamten Projektes sorgen wir für die beste Kundenzufriedenheit.



Garage

Lagerhalle

Geschäftsgebäude

Produktionshalle



UNSER PRODUKTPROGRAMM IM ÜBERBLICK

Anwendungsgebiete

- Rohrrinnenbeschichtung
- Bögen und Saugrohre
- Trichter und Zyklone
- Prallplatten und -bleche
- Behälter und Silos
- Tankinnenbeschichtung
- Förder- und Transportsysteme
- Schlauchkupplungen
- Trommelreibbeläge
- Arbeits- und Lagerflächen
- Boote und Bojen
- Abwasseranlagen
- Transportflächen
- Teiche und Pools
- Transportboxen
- Lautsprecherboxen
- Flachdächer
- Fußböden
- u.v.m.

GrüloCOAT
Systeme

Grüning & Loske GmbH

Magdeburger Str. 1
D-30880 Laatzen

Fon +49 (0) 51 02 - 91 99 - 01

Fax +49 (0) 51 02 - 91 99 - 90

info@gruelo-coat.de



www.gruelo-coat.de