



# GruloCOAT Systeme

*...die optimale Lösung für alle Behälter und Silos!*



Grünin **G+L**oske  
www.gruelo.de

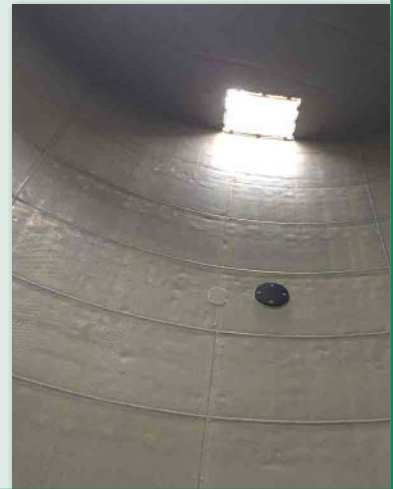
**HEISSGUMMIERUNG**  
**INDUSTRIE-BESCHICHTUNG**  
**HIGHSPEED-BESCHICHTUNG**

## Behälter- und Silobeschichtungen – mit Qualität

**Ob Silos, Hochsilos oder Silotürme aus Beton, Stahl oder Kunststoff – ob für Zement, Granulat, Glas, Lebens- oder Futtermittel, Wasser oder Öl – unsere Polyurea-Beschichtung ist für alle Behälter die richtige Lösung!**

Behälter sind in der Industrie, genau wie Rohre, die wichtigsten Lager und Transportanlagen. Diese müssen so gefertigt sein, dass die gelagerten Substanzen diese Anlagen weder chemisch noch mechanisch angreifen. Eine Korrosion könnte hier für das Endprodukt und die Umwelt fatale Folgen haben. Daher sind Behälter so vor Schäden zu schützen, dass keine chemischen Substanzen in die Umwelt gelangen können.

Unsere **GruloCOAT**-Beschichtung wird nahtlos aufgetragen und ist extrem widerstandsfähig gegen chemische und physikalische Angriffe. Sie ist wasserundurchlässig, lebensmittelunbedenklich, schützt vor Abrieb und Korrosion und ist temperatur- und alterungsbeständig.



## Wir nehmen Ihnen die Arbeiten ab und bieten alles aus einer Hand!

### Untergrundvorbereitung je nach Anwendungsbereich

- Reinigen, Schleifen und / oder Sandstrahlen der Oberfläche.
- Reparatur von Rissen, Schädstellen und Unebenheiten, evtl. Schweißarbeiten.
- Fugenbehandlung und Fugenreparatur.

### Voraussetzungen für eine erfolgreiche Beschichtung

- Oberfläche muss trocken, staub- und ölfrei sein.
- Die Ausführung ist temperatur- und witterungsabhängig.

### Grundierung

- Grundierung je nach Untergrund (Stahl, Edelstahl, Beton etc.) als Haftvermittler, zusätzlichen Korrosionsschutz und ggfs. als Dampfsperre.

### Beschichtungen

- Die fugen- und nahtlose Beschichtung wird im Heißsprühverfahren mit einer 2-Komponenten-Dosieranlage mittels hoch reaktiver, lösungsmittelfreier, äußerst verschleißfester Hotspray-Beschichtung auf Basis hochwertiger aromatischer Polyharnstoff-Technologie ausgeführt.
- Die Beschichtung folgt der vorgegebenen Form, dabei werden sämtliche Anschlüsse nahtlos versiegelt und abgedichtet.

### TopCoat (optional)

- Ein TopCoat bietet zusätzlichen Schutz vor äußeren Einflüssen und kann die Oberfläche aufwerten durch z.B. Farbgestaltung, Rutschhemmung, zusätzliche Beständigkeit oder Lebensmitteltauglichkeit.

### Das Team

- Zufriedene Kunden sind das Ergebnis jahrelanger Erfahrungen unseres Teams mit Material, Maschinen und Ausrüstung. Unsere Mitarbeiter überzeugen durch ihr Fachwissen, ihr freundliches Auftreten und liefern beste Ergebnisse.



## Nutzen für den Kunden

### Schnelligkeit

Durch kurze Instandsetzungszeiten werden Ausfallzeiten minimiert, der Betrieb kann schnell wieder aufgenommen werden.

### Gewichtsvorteil

Unser Schutz ist deutlich leichter als eine metallische Auskleidung, dadurch wird die Tragfähigkeit des Bauwerks weniger belastet.

### Umwelt

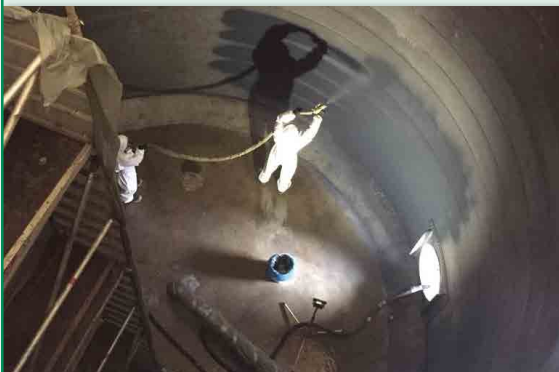
Durch Sanierung des Bauwerkes ersparen Sie sich den Neubau eines Behälters und die aufwändige Entsorgung des alten.

### Beständigkeit

Wir passen das Beschichtungssystem den Anforderungen an, so dass Sie einen langlebigen Schutz für Ihr Bauwerk erhalten.



## Einsatzbereiche für Silo- und Behälterbeschichtung



### Glaswerke

Schutz des Untergrunds vor hohem Verschleiß mit zusätzlichem Korrosionsschutz.

Empfohlene Schichtstärke:  
je nach Belastung ca. 4 bis 8 mm.

### Quarz-, Kies-, Gips- und Sandwerke

Schutz des Untergrunds vor Abrieb und Verschleiß mit zusätzlichem Korrosionsschutz.

Empfohlene Schichtstärke:  
je nach Belastung ca. 2 bis 8 mm.



### Industrie

Verschiedene Anwendungsgebiete und Aufgaben:

- Schutz vor chemischen Medien
- Korrosionsschutz
- Dichtigkeit (u.a. LAU, WHG etc.)





# UNSER PRODUKTPROGRAMM IM ÜBERBLICK

## Anwendungsgebiete

- Rohrrinnenbeschichtung
- Bögen und Saugrohre
- Trichter und Zyklone
- Prallplatten und -bleche
- Behälter und Silos
- Tankinnenbeschichtung
- Förder- und Transportsysteme
- Schlauchkupplungen
- Trommelreibbeläge
- Arbeits- und Lagerflächen
- Boote und Bojen
- Abwasseranlagen
- Transportflächen
- Teiche und Pools
- Transportboxen
- Lautsprecherboxen
- Flachdächer
- Fußböden
- u.v.m.

**GrüloCOAT**  
Systeme

Grüning & Loske GmbH

Magdeburger Str. 1  
D-30880 Laatzen

Fon +49 (0) 51 02 - 91 99 - 01

Fax +49 (0) 51 02 - 91 99 - 90

info@gruelo-coat.de



[www.gruelo-coat.de](http://www.gruelo-coat.de)