



GruloCOAT Systeme

D-08/2022



KORROSIONSSCHUTZ
Rauchgasentschwefelungsanlagen

GrüninG+Loske
www.gruelo.de

VERSCHLEISS & KORROSION

Das Problem! - Verschleiß und Korrosion

Rauchgasentschwefelungsanlagen werden seit Beginn der 80er Jahre weltweit in Kraftwerken installiert um die verschärften Umweltschutzvorschriften einzuhalten. Die hierin überwiegend eingesetzte Technik beruht auf der Nasswäsche, welche vielfältige korrodierende Bedingungen in den Absorbern, Behältern und Rauchgaskanälen erzeugt. **GruloCoat Systeme** schützen Ihre Anlage gegen aggressive, saure und basische Medien.

Die Lösung! - Grulo**COAT** Systeme

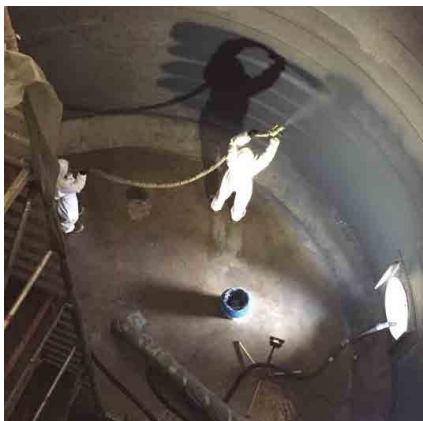
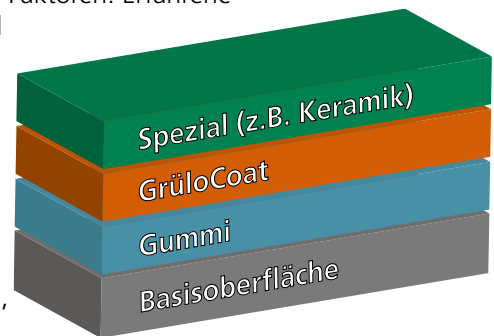
GruloCoat Systeme ist eine zuverlässige, fortschrittliche und langjährig erprobte Technologie für die Beschichtung, Versiegelung, Verfugung und Reparatur von nahezu allen Oberflächen.

Nutzen Sie unseren Wissensvorsprung und unsere Erfahrungen mit den Systemeigenschaften und -reaktionen unter Betriebsbedingungen, um Ihre Oberflächen gegen vielfältige negative Einflüsse wie z.B. mechanischen Abrieb, chemische Einflüsse und Korrosion mit einer der zuverlässigsten und wirtschaftlichsten Lösungen, die es auf dem Markt gibt, zu schützen. Für den langfristig störungsfreien Betrieb der Anlagen bietet **GruloCoat Systeme** Materialien und Dienstleistungen an, die dem neuesten Stand der Technik entsprechen.

Erfolgreiche Beschichtungen resultieren aus dem Zusammenspiel vieler Faktoren. Erfahrene Mitarbeiter aus unserer Anwendungstechnik sowie aus Forschung und Entwicklung sorgen dafür, dass die kritischen Parameter stets aufeinander abgestimmt sind und dadurch die beste Lösung für Ihr Verschleißproblem erreicht wird.

Als Fachbetrieb für hochwertigen Verschleißschutz für die unterschiedlichsten Beanspruchungen, bieten wir Ihnen extrem widerstandsfähige und hochwertige Beschichtungssysteme aus **Gummi, Keramik** und **Flüssigkunststoff** an.

Auch eine Kombination aus den verschiedenen Materialien ist möglich, um die ideale Lösung für Ihr Verschleißproblem zu finden.



Polyurea-Beschichtungen

Beschichtungen mit Polyurea werden hauptsächlich in Rohgaskanälen, Wärmetauschern und Kaminen mit hoher Betriebstemperatur bis zu 230 °C eingesetzt. Aber auch in Absorbern, Behältern und Reingaskanälen sowie in Betongruben kommen diese zum Einsatz.

Unsere **GruloCOAT-Beschichtung** besteht aus zwei Komponenten, Binder und Härter, die erst kurz vor dem Aufbringen gemischt werden und dann durch eine chemische Reaktion aushärten. Dies wird zunehmend in der Beschichtungsindustrie eingesetzt. Aufgebracht im Niedrig- oder Hochdrucksprüh- oder Vergussverfahren, ist die Beschichtung mit Flüssigkunststoff in 5 Sek. bis 45 Min. zu verarbeiten. Die sehr dünne und mehrschichtig applizierbare Schicht ist in sich homogen, naht- und fugenlos. Es gibt somit keine Schwachstellen, aus denen sich Materialablösungen ergeben können.

Durch Hinzufügen verschiedenster Zusätze können diese Materialien auf besondere Anforderungen eingestellt werden. Diese Beschichtungen werden seit vielen Jahren erfolgreich als multifunktionaler Oberflächen-schutz in nahezu allen Industrie- und Handwerksbereichen eingesetzt.



Gummierungen

In Rauchgasentschwefelungsanlagen werden Gummierungen in Bereichen appliziert, in denen Temperaturen von maximal 100 °C herrschen. Durch ihre hervorragende chemische Beständigkeit und eine ebenso gute Abriebfestigkeit sind sie als Korrosionsschutz in Absorbern, Tanks, Reingaskanälen, Zirkulations- und Verteilerleitungen sowie in Kaminen, die auf dem Absorber aufgesetzt sind, einsetzbar.

Nutzen für den Kunden

Schnelligkeit

Durch kurze Instandsetzungszeiten werden Ausfallzeiten minimiert, der Betrieb kann schnell wieder aufgenommen werden.

Gewichtsvorteil

Unser Schutz ist deutlich leichter als eine metallische Auskleidung, dadurch wird die Tragfähigkeit des Bauwerks weniger belastet.

Umwelt

Durch Sanierung des Bauwerkes ersparen Sie sich den Neubau eines Behälters und die aufwändige Entsorgung des alten.

Beständigkeit

Wir passen das Beschichtungssystem den Anforderungen an, so dass Sie einen langlebigen Schutz für Ihr Bauwerk erhalten.

Sparen Sie viel Geld!

Wir nehmen Ihnen die Arbeiten ab und bieten alles aus einer Hand!

Untergrundvorbehandlung je nach Anwendungsbereich

- Reinigen, Schleifen und / oder Sandstrahlen der Oberfläche.
- Reparatur von Rissen, Schadstellen und Unebenheiten, evtl. Schweißarbeiten.
- Fugenbehandlung und Fugenreparatur.

Voraussetzungen für eine erfolgreiche Beschichtung

- Oberfläche muss trocken, staub- und ölfrei sein.
- Die Ausführung ist temperatur- und witterungsabhängig.

Grundierung

- Grundierung je nach Untergrund (Stahl, Edelstahl, Beton etc.) als Haftvermittler, zusätzlichen Korrosionsschutz und ggfs. als Dampfsperre.

Beschichtungen

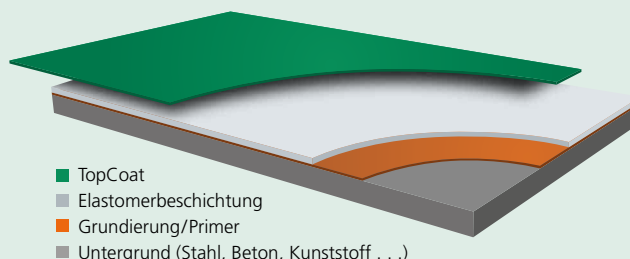
- Die fugen- und nahtlose Beschichtung wird im Heißsprühverfahren mit einer 2-Komponenten-Dosieranlage mittels hoch reaktiver, lösungsmittelfreier, äußerst verschleißfester Hotspray-Beschichtung auf Basis hochwertiger aromatischer Polyharnstoff-Technologie ausgeführt.
- Die Beschichtung folgt der vorgegebenen Form, dabei werden sämtliche Anschlüsse nahtlos versiegelt und abgedichtet.

TopCoat (optional)

- Ein TopCoat bietet zusätzlichen Schutz vor äußeren Einflüssen und kann die Oberfläche aufwerten durch z.B. Farbgestaltung, Rutschhemmung, zusätzliche Beständigkeit oder Lebensmitteltauglichkeit.

Das Team

- Zufriedene Kunden sind das Ergebnis jahrelanger Erfahrungen unseres Teams mit Material, Maschinen und Ausrüstung. Unsere Mitarbeiter überzeugen durch ihr Fachwissen, ihr freundliches Auftreten und liefern beste Ergebnisse.



Weitere Anwendungsmöglichkeiten

Nicht nur für die zuvor beschriebenen Anlagenteile, sondern auch für Fußböden, Gruben, Rinnen, Rohre, Silos, Behälter und Auffangtassen innerhalb von Rauchgasentschwefelungsanlagen treten Korrosions- und Verschleißprobleme auf. Auch hierfür bietet **GrüloCoat Systeme** geeignete Beschichtungen und Kombinationsbeläge an.



UNSER PRODUKTPROGRAMM IM ÜBERBLICK



Grüning & Loske GmbH

Magdeburger Str. 1
D-30880 Laatzen

Fon +49 (0) 51 02 - 91 99 - 01

Fax +49 (0) 51 02 - 91 99 - 90

info@gruelo-coat.de



Anwendungsgebiete

- Rohrrinnenbeschichtung
- Bögen und Saugrohre
- Trichter und Zykclone
- Prallplatten und -bleche
- Behälter und Silos
- Tankinnenbeschichtung
- Förder- und Transportsysteme
- Schlauchkupplungen
- Trommelreibbeläge
- Arbeits- und Lagerflächen
- Abwasseranlagen
- Transportflächen
- Transportboxen
- Flachdächer
- Fußböden
- u.v.m.



www.gruelo-coat.de